

WOLF AROW HV ISO 15

14/04/2025
4403

Özenle seçilmiş bileşenlere dayanan ve özellikle hidrolik devrelerde kullanıma yönelik, yüksek viskozite indeksli parafinli yağ. Üstün performansla tortu oluşumunu azaltarak sistemi temiz tutar. Ayrıca iyi filtrelenebilirlik, su ayırması ve hızlı hava çıkışı sunar.

UYGULAMALAR

Çeşitli sıcaklıklarda ve yüksek basınçta çalışan hidrolik sistemleri için uygundur. Ayrıca yüksek viskozite indeksli yağ gerektiren şanzımanlarda kullanılarak mekanik ve kimyasal stabilite sağlanabilir. Düzenleme sistemleri ve hidrolik direksiyonda uygulanabilir.

ÖZELLİKLER

Yıpranma önleme özellikleri ve oksitlenme stabilitesi: üstün koruma
Köpüklenmeyi önleme özellikleri: köpüklenmeye karşı mükemmel koruma
Sıcaklık stabilitesi: üstün viskozite stabilitesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV		

TİPİK ÖZELLİKLER

Test	Yöntem	Birim	Ortalama sonuç
15°C'de yoğunluk	ASTM D4052	g/ml	0.841
40°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	15.8
100°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	4.1
Viskozite indeksi	ASTM D2270		172
A.N. (Kolorimetrik)	ASTM D974	mg KOH/g	0.28
Akma noktası	ASTM D6892	°C	-39
Parlama Noktası COC	ASTM D92	°C	162

Müşterilerimizin en son teknik gelişmelerden faydalanmasını sağlamak için ürünlerimizin genel özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutmaktayız

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolfub.com

