

WOLF ANTI-FREEZE STANDARD G11

14/04/2025
50000

Refrigerante concentrato a base di glicole etilenico non diluito per l'uso nei motori. Impiega la tecnologia di inibizione degli acidi organici (Organic Acid inhibitor Technology, OAT) ed è privo di nitriti, ammine, fosfati (NAP), include borati e silicati. Questa sofisticata tecnologia elimina la formazione di gel di silice che si può osservare con prodotti di livello inferiore. Offre una protezione totale e permanente del sistema di raffreddamento e una durata di 3 - 4 anni o di 60.000 - 85000 km per le autovetture e le applicazioni professionali.

APPLICAZIONI

Formulato per l'uso in tutti i motori, inclusi quelli realizzati in leghe di alluminio. Rappresenta la scelta migliore per i sistemi di raffreddamento meno recenti dotati di radiatori in rame/ottone e nucleo del riscaldatore, in particolare per le saldature a piombo presenti in tali motori. Idoneo, se diluito, per i circuiti di raffreddamento di tipo aperto o chiuso (veicoli e riscaldamento). Si raccomanda la diluizione con acqua demineralizzata. Temperatura di protezione: a -16 °C è necessario il 30% AF // a -22 °C è necessario il 40% AF // a -36 °C è necessario il 50% AF.

CARATTERISTICHE

Proprietà antigelo.: Ottime prestazioni a basse/alte temperature
Proprietà anticorrosione: protezione completa dei sistemi

SPECIFICA

AFNOR	NF R 15-601	DTFR	29C100
ASTM	D3306	MAN	324 NF
ASTM	D4985	MB	325.0
BS	6580	MTU	MTL 5048
POLISH STANDARD	PN-C-40007	VW	TL 774-C
SAE	J1034		

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	20.0
Densità a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.125
Colore	VISUAL		BLUE

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.