

CHAMPION COMPRESSOR OIL ISO 100

Dies ist ein aus hoch verfeinerten Grundölen und Additiven zur Verhinderung von Oxidation, Korrosion und Schaumbildung formuliertes Kompressoröl, das die strengen Anforderungen des PNEUROP-Oxidationstests erfüllt.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wird besonders für die Schmierung von Luftkompressoren mit hohen Temperaturen oder für den Fall empfohlen, dass ein Öl die DIN-Klassifikation VDL erfüllen muss. Auch in Vakuumpumpen verwendbar.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: adäquate Schaumbildungsverhinderung

SPEZIFIKATIONEN

DIN	51506 VDL	PNEUROP	DIN 51.352
------------	-----------	----------------	------------

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.891
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	96
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	10.9
Viskositätsindex	ASTM D2270		97
A.N. [Kolorimetrisch]	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-18
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	277

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

