

WOLF S.T.O.U. 10W40

10/07/2023
1426

Jest to półsyntetyczny środek smarujący wyprodukowany w oparciu o starannie wyselekcjonowane, wysokorafinowane oleje bazowe, przeznaczony do silników, przekładni, hamulców mokrych i układów hydraulicznych stosowanych w ciągnikach.

ZASTOSOWANIA

Zaleca się stosowanie go do smarowania doładowanych i wolnossących silników wysokoprężnych, czterosurowych silników benzynowych oraz silników napędzanych gazem LPG. Olej został zoptymalizowany pod kątem smarowania skrzyń biegów, osi tylnych, przekładni głównych, wałów odbioru mocy, hamulców mokrych i układów hydraulicznych ciągników, a także do maszyn wykorzystywanych w terenie.

CECHY

Zabezpieczenie przed zużyciem i utlenianiem: sprawdzona ochrona najważniejszych części
Zimny rozruch: doskonała płynność w niskich temperaturach

SPECYFIKACJA

ACEA	E3	MF	M 1135
API	CG-4	MF	M 1139
API	GL-4	MF	M 1143
API	GL-5 (Low speed/high torque)	MF	M 1144
API	SF/CE	NH	NH 024C
DIN	51524 T3 HVLPD	NH	NH 410B
ALLISON	C4 (Agriculture applic.)	NH	NH 420A
CASE	MAT 3525	ZF	TE-ML 03A
CASE	MAT 3526	ZF	TE-ML 05K
FORD	ESN-M2C134 C/D	ZF	TE-ML 06A
FORD	ESN-M2C159 B/C	ZF	TE-ML 06B
FORD	FNH 82009203	ZF	TE-ML 06C
JD	J20C	ZF	TE-ML 07B
JD	J27	ZF	TE-ML 07D
MF	approval M 1145		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com



TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.868
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	88.2
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	13.8
Indeks lepkości	ASTM D2270		160
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-36
Lepkość SDW w temp. -25°C	ASTM D5293	mPa.s	6700
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	220

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

