

CHAMPION ANTI-FREEZE LONGLIFE G12+

Concentrado de líquido de arrefecimento não diluído à base de etilenoglicol formulado para utilização em motores. Utiliza a tecnologia de inibidor de ácidos orgânicos (OAT) e está isento de nitritos, aminas e fosfatos (NAP). Está também isento de boratos e silicatos. A avançada tecnologia oferece uma proteção superior e permanente de todos os componentes do sistema de arrefecimento e uma vida útil de 4 a 6 anos ou de 250 000 km para carros de passageiros ou 500 000 km para aplicações profissionais.

APLICAÇÕES

Formulado para utilização a longo prazo em todos os motores, especialmente os fabricados em ligas de alumínio, ferro fundido e magnésio. Não é a melhor solução para os sistemas de arrefecimento mais antigos com aquecedores centrais e radiadores de cobre/latão, especialmente não adequado para as soldas de chumbo usadas nos mesmos. Adequado quando diluído para circuitos de arrefecimento abertos ou fechados [veículos e aquecimento]. Recomenda-se a diluição em água desmineralizada. Temperatura de proteção: -16 °C necessita de 30% AF // -22 °C necessita de 40% AF // -36 °C necessita de 50% AF.

CARACTERÍSTICAS

Propriedades anticorrosão: proteção excecional do sistema

Utilização fácil: vida útil prolongada

Proteção total dos sistemas: Excelente dispersão e transferência de calor

DESEMPENHO

AFNOR	NF R 15-601	MAN	324 SNF
ASTM	D3306	MB	325.2
ASTM	D4985	MB	325.3
BS	6580	MTU	MTL 5048
POLISH STANDARD	PN-C-40007	VW	TL 774-D
SAE	J1034	VW	TL 774-F
DAIMLER TRUCK	DTFR 29C110		

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Alcalinidade de reserva	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	6.5
Densidade a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.117
Cor	VISUAL		PINK

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

