

CHAMPION HYDRO ISO 100

Olej mineralny opracowany specjalnie w celu spełnienia wymagań większości producentów sprzętu hydraulicznego. Zawiera dodatki chemiczne, które chronią przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tworzeniem się piany.

ZASTOSOWANIA

Olej ten został opracowany specjalnie, aby spełnić wymagania producentów systemów hydraulicznych, którzy kładą szczególny nacisk na właściwości użytkowe w warunkach wysokiego ciśnienia, temperatury i prędkości. Zalecany do systemów hydraulicznych takich producentów, jak Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco i Worthington. Odpowiedni również do smarowania urządzeń warsztatowych, przekładni redukcyjnych, łożysk, układów sprężonego powietrza oraz sprężarek śrubowych.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: odpowiednia stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.887
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	101
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	11.4
Indeks lepkości	ASTM D2270		99
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-24
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	232

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

