

AROW XHV ISO 2268

05/12/2018
3301

Ce liquide hydraulique fournit une protection complète du circuit hydraulique et améliore directement les performances de votre équipement. Son indice de viscosité élevé de 185 élargit considérablement la plage de températures de fonctionnement du circuit. En outre, ce liquide protège très efficacement les composants hydrauliques et réduit la consommation de carburant par temps froid. De plus, il réduit au minimum les pertes hydrauliques à des températures élevées afin d'optimiser les performances du circuit. Ce liquide a été soumis au très exigeant test d'usure FZG Gear Test en atteignant le stade 12. Cela prouve l'efficacité de son film d'huile haute technologie, qui offre une résistance accrue à l'usure, à la friction et aux piqûres.

APPLICATIONS

Les circuits hydrauliques des machines de terrassement opérant dans des environnements extérieurs difficiles et d'autres machines soumises à des charges et des pressions élevées tirent largement parti des propriétés de ce liquide. Ces deux applications nécessitent des performances homogènes, bénéficiant à la fois au circuit et aux outils. Ce liquide peut également être utilisé dans certaines applications industrielles nécessitant des capacités élevées de transport de charges.

FONCTIONNALITÉS

Protection contre l'usure et stabilité à l'oxydation : protection supérieure.
Propriétés antimousse : excellentes propriétés antimousse.
Stabilité à la température : stabilité supérieure de la viscosité.

NIVEAU DE SPÉCIFICATION

AFNOR	NF E 48-603 HV	DIN	13357 T1/T2
AFNOR	NF E 48-690	EATON VICKERS	I-286-S
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	M-2950-S
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)	ISO	11158, HV
DENISON	HF-2	ISO	6743-4, HV
DIN	51524 Part 3		

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Densité à 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Viscosité cinématique à 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	44.0
Viscosité cinématique à 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.8
Indice de viscosité	ASTM D2270		185
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-54
Point d'éclair COC	ASTM D92	°C	234
Test F Z G	DIN 51354		12

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

