

WOLF AROW ISO 150

10/07/2023
4009

Olio minerale progettato appositamente per soddisfare i requisiti dei più importanti produttori di apparecchiature idrauliche. Contiene additivi che proteggono da usura, ossidazione e corrosione ed impediscono la formazione di schiuma.

APPLICAZIONI

Si tratta di un olio progettato appositamente per soddisfare i requisiti dei produttori di apparecchiature idrauliche con le massime esigenze di prestazioni per pressione, temperature o velocità elevate. Il suo uso è consigliato per i sistemi idraulici seguenti: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco e Worthington. È inoltre adatto per la lubrificazione di apparecchiature da officina, riduttori, cuscinetti, sistemi ad aria compressa e compressori d'aria a vite.

CARATTERISTICHE

Protezione antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore
Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma
Stabilità della temperatura: stabilità della viscosità adeguata

SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	156
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	14.9
Indice di viscosità	ASTM D2270		95
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-24
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	240

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

