

WOLF AROW

XHV ISO 2268

10/07/2023
3301

Este líquido hidráulico ofrece una protección completa del sistema hidráulico e incrementa directamente el rendimiento de su equipo. Su alto índice de viscosidad de 185 amplía el rango de temperaturas de funcionamiento de forma significativa. Además, este líquido ofrece una excelente protección de los componentes hidráulicos y mayor ahorro de combustible a baja temperaturas. Además, minimiza las pérdidas hidráulicas a altas temperaturas para un rendimiento óptimo del sistema. Ha conseguido resistir hasta el final el exigente ensayo de engranajes FZG, fallando únicamente en la fase 12. Esto demuestra su capacidad para formar una película de aceite de alta tecnología que ofrece una resistencia adicional al desgaste, la fricción y el picado.

APLICACIONES

Tanto los sistemas hidráulicos de equipos de movimiento de tierras sometidos a condiciones extremas al aire libre, como otras máquinas que funcionan a plena carga en condiciones de carga y presión elevadas, se benefician significativamente de las propiedades de este líquido hidráulico. Ambas aplicaciones mencionadas requieren un rendimiento estable, que mejora el rendimiento del sistema y el accesorio. Este líquido se puede utilizar también en determinadas aplicaciones industriales que precisen altas capacidades de carga.

CARACTERÍSTICAS

Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior
Propiedades antiespumantes: excelentes propiedades antiespumantes
Estabilidad térmica: extraordinaria estabilidad de viscosidad

ESPECIFICACIONES

| | | | |
|-------|----------------|---------------|-----------------------|
| AFNOR | NF E 48-603 HV | ISO | 6743-4, HV |
| AFNOR | NF E 48-690 | CINNATI | MACHINE P-70 (ISO 46) |
| AFNOR | NF E 48-691 | DENISON | HF-2 |
| DIN | 13357 T1/T2 | EATON VICKERS | I-286-S |
| DIN | 51524 Part 3 | EATON VICKERS | M-2950-S |
| ISO | 11158, HV | | |

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



PROPIEDADES TÍPICAS

| Ensayo | Método | Unidad | Resultado medio |
|--|------------|--------------------|-----------------|
| Densidad a 15 °C | ASTM D4052 | g/ml | 0.853 |
| Coefficiente de viscosidad cinemática a 40 °C | ASTM D445 | mm ² /s | 44.0 |
| Coefficiente de viscosidad cinemática a 100 °C | ASTM D445 | mm ² /s | 8.8 |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | | 185 |
| Punto de escurrimiento | ASTM D6892 | °C | -54 |
| Punto de inflamación COC | ASTM D92 | °C | 234 |
| Ensayo F Z G | DIN 51354 | | 12 |

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

