

WOLF AROW ISO 150

10/07/2023
4009

Olej mineralny opracowany specjalnie w celu spełnienia wymagań większości producentów sprzętu hydraulicznego. Zawiera dodatki chemiczne, które chronią przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tworzeniem się piany.

ZASTOSOWANIA

Olej ten został opracowany specjalnie, aby spełnić wymagania producentów systemów hydraulicznych, którzy kładą szczególny nacisk na właściwości użytkowe w warunkach wysokiego ciśnienia, temperatury i prędkości. Zalecany do systemów hydraulicznych takich producentów, jak Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco i Worthington. Odpowiedni również do smarowania urządzeń warsztatowych, przekładni redukcyjnych, łożysk, układów sprężonego powietrza oraz sprężarek śrubowych.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: odpowiednia stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	156
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	14.9
Indeks lepkości	ASTM D2270		95
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-24
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	240

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

