

ANTI-FREEZE

21/06/2022
5020

Fluido de base sin diluir en monoetilenoglicol con inhibidores anticorrosivos. Ofrece protección total y permanente al sistema de refrigeración. No contiene nitratos, fosfatos ni aminas.

APLICACIONES

Circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción). Diluido con agua desmineralizada. Temperatura de protección: -20 °C requiere 27 % AF // -24 °C requiere 40 % AF // -38 °C requiere 50 % AF.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades frente a la corrosión: protección completa del sistema

ESPECIFICACIONES

BS	6580-1992	AFNOR	15-601/1991
ASTM	D3306	SAE	J1034
ASTM	D4985		

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-37
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	21.1
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.128
Color	VISUAL		Blue
	ASTM D1123	% wt/wt	3.5

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolfoil.com

WOLFOIL
CORPORATION