

WOLF ANTI-FREEZE LONGLIFE G12+

04/09/2023
50001

Un concentrado de refrigerante sin diluir con base de etilenglicol para su uso en motores. Emplea tecnología inhibidora de ácidos orgánicos (OAT), está libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP), boratos y silicatos. Esta sofisticada tecnología proporciona una excelente protección permanente de todos los componentes del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 4 a 6 años, o de 250.000 km para aplicaciones en turismos y 500.000 km en vehículos profesionales.

APLICACIONES

Formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio. No es el producto adecuado para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, ni especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción). Se recomienda diluir con agua desmineralizada. Temperatura de protección: -16 °C requiere 30 % AF // -22 °C requiere 40 % AF // -36 °C requiere 50 % AF.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades frente a la corrosión: protección excepcional del sistema
Fácil de usar: vida útil prolongada
Protección total del sistema: Óptima transferencia térmica y dispersión

RENDIMIENTO

AFNOR	NF R 15-601	MAN	324 SNF
ASTM	D3306	MB	325.2
ASTM	D4985	MB	325.3
BS	6580	MTU	MTL 5048
POLISH STANDARD	PN-C-40007	VW	TL 774-D
SAE	J1034	VW	TL 774-F
DAIMLER TRUCK	DTFR 29C110		

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	6.5
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.117
Color	VISUAL		PINK

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.