

WOLF ANTI-FREEZE STANDARD G11

14/04/2025
50000

Liquide de refroidissement non dilué concentré à base d'éthylène-glycol pour les moteurs. Fabriqué à l'aide de la technologie d'inhibiteur d'acide non organique (IAT), il est sans nitrite, amine, ni phosphate (NAP) et contient du borate et du silicate. Cette technologie de pointe élimine la formation du gel de silice souvent constatée avec des produits de qualité inférieure. Il offre une protection complète et permanente du circuit de refroidissement sur une période de 3 à 4 ans, soit 60 000 à 85 000 km pour les voitures de tourisme et professionnelles.

APPLICATIONS

Formulé pour une utilisation avec tous les types de moteurs, notamment ceux en alliages d'aluminium. Choix idéal pour les circuits de refroidissement plus anciens équipés de radiateurs et radiateurs de chauffage en cuivre ou en laiton, notamment en raison de leurs soudures au plomb. Adapté après dilution aux circuits de refroidissement ouverts ou fermés (véhicules et chauffage). À diluer de préférence avec de l'eau déminéralisée. Températures de protection : à -16 °C, 30 % d'antigel // à -22 °C, 40 % d'antigel // à -36 °C, 50 % d'antigel.

FONCTIONNALITÉS

Propriétés antigel.: Excellentes performances à basse/haute température

Propriétés anti-corrosion: protection du système complet

SPÉCIFICATIONS

| | | | |
|-----------------|-------------|-----|----------|
| AFNOR | NF R 15-601 | DTR | 29C100 |
| ASTM | D3306 | MAN | 324 NF |
| ASTM | D4985 | MB | 325.0 |
| BS | 6580 | MTU | MTL 5048 |
| POLISH STANDARD | PN-C-40007 | VW | TL 774-C |
| SAE | J1034 | | |

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

| Test | Méthode | Unité | Résultat moyen |
|----------------------------|------------|-------------|----------------|
| Freezing point 50% vol. AF | ASTM D1177 | °C | -36 |
| Alcalinité de réserve | ASTM D1121 | ml 0.1M HCl | 20.0 |
| Densité à 20°C | ASTM D4052 | g/ml | 1.125 |
| Couleur | VISUAL | | BLUE |

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

