

CHAMPION COMPETE

ISO 46

Dieses Mineralöl ist speziell für die Anforderungen der führenden Hersteller hydraulischer Anlagen zugeschnitten. Es enthält Additive gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung. Dieses Produkt ist in Ihrer Region möglicherweise nicht verfügbar. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem lokalen Ansprechpartner.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell auf die Erfordernisse der Hersteller hydraulischer Systeme abgestimmt, die höchste Anforderungen im Hinblick auf hohen Druck, hohe Geschwindigkeit und hohe Temperatur stellen. Außerdem eignet es sich für die Schmierung von Werkstattanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Schraubenkompressoren.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

SPEZIFIKATIONEN

DIN	51524 Part 2	ISO	6743-4, HM
ISO	11158, HM		

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.875
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm²/s	46.0
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm²/s	6.85
Viskositätsindex	ASTM D2270		105
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-30
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	216

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 3 870 00 00
www.championlubes.com

