

WOLF ANTI-FREEZE STANDARD G11

05/03/2025
50000

Concentrado de líquido de arrefecimento não diluído à base de etilenoglicol formulado para utilização em motores. Utiliza a tecnologia de inibidor de ácidos inorgânicos (IAT) e está isento de nitritos, aminas e fosfatos (NAP), e inclui boratos e silicatos. A avançada tecnologia elimina a formação de gel de silicato, observada com produtos inferiores. Oferece uma proteção total e permanente do sistema de arrefecimento e uma vida útil de 3 a 4 anos ou de 60 000 km a 85 000 km para carros de passageiros ou aplicações profissionais.

APLICAÇÕES

Formulado para utilização em todos os motores, incluindo os fabricados em ligas de alumínio. A melhor solução para os sistemas de arrefecimento mais antigos com núcleos do aquecedor e radiadores de cobre/latão, especialmente para as soldas de chumbo usadas nos mesmos. Adequado quando diluído para circuitos de arrefecimento abertos ou fechados (veículos e aquecimento). Recomenda-se a diluição em água desmineralizada. Temperatura de proteção: -16 °C necessita de 30% AF // -22 °C necessita de 40% AF // -36 °C necessita de 50% AF.

CARACTERÍSTICAS

Propriedades anticongelantes: Desempenho muito bom a temperaturas baixas/elevadas
Propriedades anticorrosivas: proteção total do sistema

ESPECIFICAÇÕES

AFNOR	NF R 15-601	DTRF	29C100
ASTM	D3306	MAN	324 NF
ASTM	D4985	MB	325.0
BS	6580	MTU	MTL 5048
POLISH STANDARD	PN-C-40007	VW	TL 774-C
SAE	J1034		

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Alcalinidade de reserva	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	20.0
Densidade a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.125
Cor	VISUAL		BLUE

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.