

CHAMPION COOLANT

-36°C LONGLIFE G12++

Эта премиальная лобридная охлаждающая жидкость на основе МЭГ для двигателей сочетает в себе технологию органических присадок и минеральные (силикатные) ингибиторы коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Эта охлаждающая жидкость Si-OAT специально разработана для защиты современных систем охлаждения двигателей внутреннего сгорания, изготовленных из алюминия и алюминиевых сплавов. Может смешиваться с большинством карбоксилатных (OAT) охлаждающих жидкостей на основе МЭГ, но для обеспечения максимальной защиты от коррозии мы рекомендуем использовать только эту охлаждающую жидкость Si-OAT.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства антифриза: превосходная эффективность при низких температурах

Антикоррозийные свойства: непревзойденная защита от коррозии

Комплексная защита системы: великолепные показатели передачи тепла и диспергирующие свойства

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DAIMLER TRUCK	DTFR 29D120
ASTM	D4985	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
SAE	J1034	VW	TL 774-G

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
pH	ASTM D1287		8.2
Плотность при 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Цвет	VISUAL		VIOLET
Температура замерзания (рефрактометр)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

