

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

25/09/2026
50104

Ce liquide de refroidissement moteur à base de MEG « Iobrid » de qualité supérieure associe la technologie d'additif organique à des inhibiteurs de corrosion minéraux (silicate).

APPLICATIONS

Ce liquide de refroidissement Si-OAT est spécialement développé pour la protection des circuits de refroidissement en aluminium et alliages d'aluminium des moteurs à combustion modernes. Il est miscible avec la plupart des liquides de refroidissement OAT MEG. Cependant, nous recommandons d'utiliser uniquement ce liquide de refroidissement Si-OAT pour une protection optimale contre la corrosion.

FONCTIONNALITÉS

Propriétés antigel: haut niveau de performance à basse température

Propriétés anticorrosion: haut niveau de protection contre la corrosion

Protection du système: haut niveau de transfert et de dispersion de la chaleur

SPÉCIFICATIONS

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTFR	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
pH	ASTM D1287		8.2
Densité à 20°C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Couleur	VISUAL		VIOLET
Point de congélation (refracto)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

