

WOLF LITHIUM COMPLEX EP 2

26/02/2024
9141

Złożony smar litowy przystosowany do bardzo dużych obciążeń, z dodatkami bez ołowiu, opracowany specjalnie do smarowania łożysk kulkowych w pojazdach. Ze względu na właściwości przeciwutleniające, antykorozyjne i odporność na duże obciążenia smar ten z powodzeniem zastępuje smary bentonitowe w większości zastosowań. Ponadto stanowi on bardzo dobrą ochronę przed gwałtownymi i mocnymi wstrząsami. Znakomita pompowność nawet w niskich temperaturach umożliwia stosowanie środka w urządzeniach dystrybucyjnych. Smar ten zapewnia regularny przepływ w najbardziej zaawansowanych przewodach automatycznych układów smarowania. Dodatki antykorozyjne doskonale chronią powierzchnie metalowe przed korozją.

ZASTOSOWANIA

Smar jest odpowiedni do stosowania w przemyśle i motoryzacji. Parametry produktu sprawiają, że jest to najlepszy wybór do smarowania różnego typu łożysk, w tym do stosowania pod dużym obciążeniem, przy wysokim poziomie wibracji i w temperaturach sięgających jednostkowo do 180°C. Zakres temperatury: -30°C do +140°C, maks. +180°C.

CECHY

Odporność na bardzo wysokie ciśnienia: doskonałe właściwości EP

Odporność na zużycie i utlenianie: wyjątkowa ochrona układów

SPECYFIKACJA

DIN	51502	ISO	L-XC(F)DIB2.5
DIN	KP2.5N-30	MAN	284 Li-H2
ISO	12924		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Tekstura	Visual		Smooth
Barwa	VISUAL		RED
Klasyfikacja wg NLGI	ASTM D217		2.5
Penetracja robocza (60 suwów)	ISO 2137	0.1 mm	260
Temperatura kroplenia	ISO 2176/IP 396	°C	270
Obciążenie spawów czterokulowych	ASTM D2596/ DIN51350:4	N	2800

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gillotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

