WOLF ANTI-FREEZE STANDARD G11

04/09/2023
50000

Un concentrado de refrigerante sin diluir con base de etilenglicol para su uso en motores. Emplea tecnología inhibidora de ácidos inorgánicos (IAT), está libre de nitritos, aminas y fosfatos (NAP), y contiene boratos y silicatos. Esta sofisticada tecnología elimina la formación de gel de silicato que se observa en productos de menor calidad. Proporciona una protección total y permanente del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 3 a 4 años, o de 60.000 a 85.000 km para aplicaciones en turismos y vehículos profesionales.

APLICACIONES

Formulado para uso en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio. Es el producto ideal para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción). Se recomienda diluir con agua desmineralizada. Temperatura de protección: -16 °C requiere 30 % AF // -22 °C requiere 40 % AF // -36 °C requiere 50 % AF.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades anticongelantes.: Muy alto rendimiento a baja y alta temperatura
Propiedades contra corrosión: protección del sistema completo

RENDIMIENTO

AFNOR	NF R 15-601	DAIMLER TRUCK	DTFR 29C100
ASTM	D3306	MAN	324 NF
ASTM	D4985	MB	325.0
BS	6580	MTU	MTL 5048
POLISH STANDARD	PN-C-40007	VW	TL 774-C
SAE	J1034		

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	20.0
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.125
Color	VISUAL		BLUE

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV