

WOLF AROW XHV ISO 32

25/09/2026
24405

Il s'agit d'une huile paraffinique avec un indice de viscosité élevé, spécialement conçue pour les circuits hydrauliques.

APPLICATIONS

Circuits hydrauliques fonctionnant à des températures très variables et supportant des charges très lourdes. Systèmes de régulation et commandes hydrauliques. L'utilisation de cette huile hydraulique permet de répondre à certaines exigences de qualité requises.

FONCTIONNALITÉS

Anti-usure et stabilité à l'oxydation: niveau élevé de protection

Propriétés anti-mousse: très bonnes propriétés anti-mousse

Stabilité en température: excellente stabilité de la viscosité

SPÉCIFICATIONS

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	CINCINNATI	MACHINE P-68 (ISO 32)
AFNOR	NF E 48-691	DENISON	HF-2
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	I-286-S
ISO	11158, HV	EATON VICKERS	M-2950-S

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Densité à 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.865
Viscosité cinématique à 40 °C	ASTM D445	mm²/s	32.2
Viscosité cinématique à 100 °C	ASTM D445	mm²/s	6.9
Indice de viscosité	ASTM D2270		182
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-39
Point d'éclair COC	ASTM D92	°C	204

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

