

WOLF AROW ISO 150

10/07/2023
4009

Aceite mineral, especialmente diseñado para cumplir los requisitos de los fabricantes más importantes de equipos hidráulicos. Contiene aditivos contra el desgaste, oxidación, corrosión y formación de espuma.

APLICACIONES

Este aceite mineral está especialmente diseñado para cumplir los requisitos de los fabricantes de sistemas hidráulicos con exigencias elevadas en cuanto a alta presión, temperatura o velocidad. Se recomienda su uso para los sistemas hidráulicos de los siguientes tipos: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco y Worthington. También es apto para la lubricación de equipos de taller, engranajes reductores, cojinetes, sistemas de aire comprimido y compresores de tornillo.

CARACTERÍSTICAS

Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior

Propiedades antiespumantes: excelentes propiedades antiespumantes

Estabilidad térmica: estabilidad de viscosidad adecuada

ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Coeficiente de viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	156
Coeficiente de viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	14.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270		95
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-24
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	240

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

