

WOLF BIO HYDRAULIC FLUID

2268

29/10/2025
5502

Bei diesem Öl handelt es sich um ein biologisch abbaubares Hydrauliköl auf der Basis sorgfältig raffinierter Pflanzenöle und eines speziell angepassten Additivpakets zur Erfüllung der Anforderungen der Hersteller hydraulischer Maschinen. Dieses Mehrbereichsöl hat einen sehr hohen Viskositätsindex (>200) und entspricht den Klassen ISO VG 32, 46 und 68.

ANWENDUNGEN

Dieses Produkt ist speziell für allgemeine Schmier- und Hydrauliksysteme geeignet, die hohe Leistung erfordern und/oder die in einer Umgebung eingesetzt werden, in der eine Verschmutzung durch Mineralöle vermieden werden muss (Forst- und Landwirtschaft). Diese Ölsorte muss verwendet werden, wenn die örtlichen Umweltschutz-Rechtsvorschriften die Verwendung von Mineralölen ausschließen. Dieses Öl ist mit allen aktuellen Dichtungsmaterialien kompatibel: Nitril, Polyacrylat, Silikone, Epichlorhydrin.

MERKMALE

Temperaturbeständigkeit: sehr hohe Beständigkeit

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: adäquater Systemschutz

EINSATZEMPFEHLUNG

DIN

51524 Part 3

ISO

6743-4, HETG

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Farbe	ASTM D1500		1
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.920
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	36
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.4
Viskositätsindex	ASTM D2270		222
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-30
Copper corrosion (150°C, 3h)	ASTM D130		1-100 A24
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	280
Kin. Viskosität bei 20 °C (berechnet)	Calculated	mm ² /s	77
Biodegradability	CEC L-33-T-82	%	99% in 20 days
FZG-Test	DIN 51354		12
Kin. Viskosität bei 0 °C (berechnet)	Calculated	mm ² /s	200
Emulsionsspaltung	DIN 51599		30 min

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

