

WOLF ARIO ISO 68

05/03/2025
4207

Dies ist ein aus hoch verfeinerten Grundölen und Additiven zur Verhinderung von Oxidation, Korrosion und Schaumbildung formuliertes Kompressoröl, das die strengen Anforderungen des PNEUROP-Oxidationstests erfüllt.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wird insbesondere zur Schmierung von Luftkompressoren mit hohen Temperaturen, für Vakuumpumpen oder für Anwendungen verwendet, bei denen ein Öl erforderlich ist, das der DIN-Klassifizierung VDL entspricht. Der Schmierstoff sorgt bis zu 2.000 Stunden für die nötige Ölpflege (sofern vom Hersteller zulässig).

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: adäquate Schaumbildungsverhinderung

EMPFEHLUNGEN

DIN 51506 VDL PNEUROP DIN 51.352

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	66.6
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.7
Viskositätsindex	ASTM D2270		101
A.N. (Kolorimetrisch)	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-21
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	253

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.