

# HYDRAULIC XHV 46

18/10/2017  
24406

Aceite parafínico con un elevado índice de viscosidad y que se ha diseñado específicamente para su uso en circuitos hidráulicos.

## APLICACIONES

Apto para sistemas hidráulicos que funcionan bajo condiciones de temperatura muy variables y cargas muy pesadas. Apto también para sistemas de regulación y controles hidráulicos. El uso de este aceite hidráulico permite reducir el número de cualidades requeridas.

## CARACTERÍSTICAS

Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior.

Propiedades antiespumantes: excelentes propiedades antiespumantes.

Estabilidad térmica: extraordinaria estabilidad de viscosidad.

## NIVEL DE ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF E 48-603 HV	DIN	51524 Part 3
AFNOR	NF E 48-690	EATON VICKERS	I-286-S
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	M-2950-S
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)	ISO	11158, HV
DENISON	HF-2	ISO	6743-4, HV

## PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.872
Coefficiente de viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	46.8
Coefficiente de viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	9.1
Índice de viscosidad	ASTM D2270		180
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-42
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	218

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.