

AROW XHV ISO 2268

05/12/2018
3301

Questo fluido idraulico garantisce la protezione completa dell'impianto idraulico e allo stesso tempo migliora le prestazioni dell'attrezzatura. L'elevato indice di viscosità pari a 185 amplia in modo significativo l'arco di temperatura di esercizio. Questo fluido offre un'eccellente protezione dei componenti idraulici e garantisce un maggiore risparmio di carburante alle basse temperature. Inoltre, limita le perdite idrauliche alle alte temperature garantendo prestazioni ottimali dell'impianto. Ha resistito all'impegnativo test degli ingranaggi FZG non superando la fase 12. Questo prova la sua capacità di creare una pellicola di olio a elevato contenuto tecnologico, che garantisce una maggiore resistenza contro usura, rigatura e pitting.

APPLICAZIONI

Gli impianti idraulici delle attrezzature per il movimento terra sottoposti a condizioni climatiche estreme e a carichi e pressioni elevati e altri macchinari che operano con carichi e pressioni elevati, otterranno grandi benefici dalle proprietà di questo fluido. Queste applicazioni richiedono prestazioni stabili, migliorando sia le prestazioni dell'impianto che dell'accessorio. Questo fluido può essere utilizzato anche per determinate applicazioni industriali che vengono sottoposte a carichi elevati.

CARATTERISTICHE

Antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore.
Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma.
Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità.

LIVELLO DI SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HV	DIN	13357 T1/T2
AFNOR	NF E 48-690	EATON VICKERS	I-286-S
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	M-2950-S
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)	ISO	11158, HV
DENISON	HF-2	ISO	6743-4, HV
DIN	51524 Part 3		

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	44.0
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.8
Indice di viscosità	ASTM D2270		185
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-54
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	234
Prova F Z G	DIN 51354		12

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

