

WOLF ANTIFREEZE G12+ LL

29/02/2024
50051

Dieses unverdünnte Kühlmittelkonzentrat zur Verwendung in Motoren basiert auf Mono-Ethylenglycol unter Einsatz OAT-Technologie (OAT: Organic Acid Inhibitor). Es ist frei von Nitrit, Amin, Phosphat (NAP) sowie von Borat und Silikat. Die ausgereifte Technologie bietet hervorragenden und dauerhaften Schutz aller Komponenten des Kühlsystems und ermöglicht eine Lebensdauer von 4-6 Jahren oder 250.000 km für Personenkraftwagen und 500.000 km für Nutzfahrzeuge.

ANWENDUNGEN

Formuliert für langfristige Verwendung in allen Motoren, einschließlich solchen aus Aluminium-, Gusseisen- und Magnesiumlegierungen. Nicht die beste Wahl bei älteren Kühlsystemen mit Kupfer- bzw. Messingkühlern und Heizkörpern, insbesondere nicht für das darin verwendete Bleilöt. Bei Verdünnung geeignet für offene und geschlossene Kühlkreisläufe (Fahrzeuge und Heizung). Zu verdünnen mit entmineralisiertem Wasser. Schutztemperatur: -16 °C erfordert 30 % AF // -22 °C erfordert 40 % AF // -36 °C erfordert 50 % AF.

MERKMALE

Frostschutzeigenschaften: Ausgezeichnete Leistung bei kalten Temperaturen
Anti-Korrosions-Eigenschaften: Außergewöhnlicher Korrosionsschutz
Umfassender Systemschutz: Ausgezeichnete Wärmeübertragung und Dispersion

STANDARD / SPEZIFIKATION / FREIGABE

AFNOR	NF R 15-601	GM	6277M
ASTM	D3306	MAN	324 SNF
ASTM	D4985	MB	325.2
BS	6580	MB	325.3
POLISH STANDARD	PN-C-40007	MTU	MTL 5048
SAE	J1034	VW	TL 774-D (G12)
DAIMLER TRUCK	DTFR 29C110	VW	TL 774-F (G12+)

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reservealkalinität	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.5
Dichte bei 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.123
Farbe	VISUAL		PINK

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.