

WOLF AROW ISO 150

14/04/2025
4009

Trata-se de um óleo mineral concebido especificamente para satisfazer os requisitos dos mais importantes fabricantes de sistemas hidráulicos. Contém aditivos antioxidantes, anticorrosão e antiespuma.

APLICAÇÕES

Este óleo foi concebido especificamente para cumprir os requisitos dos fabricantes de sistemas hidráulicos, em que os requisitos são elevados no que toca a alta pressão, temperaturas ou velocidades. É recomendado para os sistemas hidráulicos dos seguintes tipos: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco e Worthington. Também é indicado para a lubrificação de equipamentos de oficina, engrenagens de redução, rolamentos, sistemas de ar comprimido e compressores de ar de parafuso.

CARACTERÍSTICAS

Proteção antidesgaste e estabilidade de oxidação: proteção superior

Propriedades antiespuma: propriedades antiespuma excelentes

Estabilidade de temperatura: estabilidade de viscosidade adequada

ESPECIFICAÇÕES

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Densidade a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Viscosidade cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	156
Viscosidade cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	14.9
Índice de viscosidade	ASTM D2270		95
Ponto de fluidez	ASTM D6892	°C	-24
Ponto de inflamação COC	ASTM D92	°C	240

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

