

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

25/09/2026
50104

Deze hoogwaardige koelvloeistof op basis van "Lobrid" MEG combineert de Organic Additive Technology (organisch-zuuradditieftechnologie) met minerale anticorrosiemiddelen (silicaat).

TOEPASSINGEN

Deze Si-OAT-koelvloeistof is speciaal ontwikkeld voor de bescherming van moderne koelsystemen van verbrandingsmotoren van aluminium en aluminiumlegeringen. Deze koelvloeistof is in principe mengbaar met de meeste op OAT MEG gebaseerde koelvloeistoffen, maar voor de best mogelijke corrosiebescherming raden we aan om alleen deze Si-OAT-koelvloeistof te gebruiken.

KENMERKEN

Antivries-eigenschappen: uitstekende prestaties bij lage temperaturen

Anti-corrosie-eigenschappen: hoge mate van corrosiebescherming

Systeembescherming: hoge warmteoverdracht en -verspreiding

SPECIFICATIES

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTFR	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

KARAKTERISTIEKEN

Test	Methode	Eenheid	Gemiddeld resultaat
pH	ASTM D1287		8.2
Dichtheid bij 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Kleur	VISUAL		VIOLET
Vriespunt (refracto)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

We behouden ons het recht voor de algemene kenmerken of eigenschappen van onze producten te wijzigen om onze klanten te laten profiteren van de nieuwste technische ontwikkelingen.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

