

WOLF AROW HV ISO 68

14/04/2025
4407

Olej parafinowy o wysokim wskaźniku lepkości, na bazie starannie dobranych składników, specjalnie przeznaczony do stosowania w układach hydraulicznych. Skutecznie utrzymuje systemy w czystości, spowalniając proces tworzenia się osadów. Ma dobrą filtrowalność, dobrze oddziela się od wody oraz szybko uwalnia powietrze.

ZASTOSOWANIA

Olej ten można stosować w systemach hydraulicznych działających w różnych temperaturach i przy wysokich ciśnieniach. Można go także używać w przekładniach, które wymagają oleju o wysokim wskaźniku lepkości, który gwarantuje stabilność mechaniczną i chemiczną.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: doskonała stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	CINCINNATI	MACHINE P-69 (ISO 68)
AFNOR	NF E 48-691	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	I-286-S
ISO	11158, HV	EATON VICKERS	M-2950-S

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm ² /s	70.6
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm ² /s	11
Indeks lepkości	ASTM D2270		146
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-36
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	224

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

