

HYDRAULIC XHV 46

18/10/2017
24406

Si tratta di un olio paraffinico con un elevato indice di viscosità, pensato in modo specifico per l'uso negli impianti idraulici.

APPLICAZIONI

Impianti idraulici che operano a temperature estremamente variabili e sottoposti a carichi molto elevati. Sistemi di regolazione e comandi idraulici. L'uso di questo olio idraulico consente di ridurre il numero di caratteristiche richieste.

CARATTERISTICHE

Antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore.

Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma.

Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità.

LIVELLO DI SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HV	DIN	51524 Part 3
AFNOR	NF E 48-690	EATON VICKERS	I-286-S
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	M-2950-S
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)	ISO	11158, HV
DENISON	HF-2	ISO	6743-4, HV

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.872
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	46.8
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	9.1
Indice di viscosità	ASTM D2270		180
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-42
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	218

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.