

AROW XHV ISO 2268

05/12/2018
3301

Ten płyn hydrauliczny zapewnia całkowitą ochronę układu i bezpośrednio zwiększa wydajność działania sprzętu. Jego wysoki wskaźnik lepkości na poziomie 185 znacząco poszerza zakres temperatur roboczych. Płyn ten chroni dodatkowo podzespoły hydrauliczne i obniża zużycie paliwa przy niskich temperaturach. Ponadto minimalizuje występujące w wysokich temperaturach straty płynu, zapewniając optymalną pracę układu. Sprostął on trudnym wymaganiom testu FZG Gear, docierając do 12 etapu. Dowodzi to jego zdolności do tworzenia zaawansowanej technicznie powłoki olejowej, która zwiększa odporność na zużycie, zatarcia i wżery.

ZASTOSOWANIA

Właściwości tego płynu świetnie wpływają na układy hydrauliczne maszyn do robót ziemnych użytkowanych w skrajnych warunkach pogodowych, a także innego typu sprzętu pracującego w warunkach wysokiego ciśnienia i dużych obciążeniach. Oba rodzaje zastosowań wymagają stabilności osiągniętej pozwalającej usprawnić pracę zarówno układu, jak i osprzętu. Płyn nadaje się również do niektórych zastosowań przemysłowych wymagających odporności na bardzo duże obciążenia.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie.
Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie.
Stabilność temperaturowa: doskonała stabilność lepkości.

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HV	DIN	13357 T1/T2
AFNOR	NF E 48-690	EATON VICKERS	I-286-S
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	M-2950-S
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)	ISO	11158, HV
DENISON	HF-2	ISO	6743-4, HV
DIN	51524 Part 3		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	44.0
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	8.8
Indeks lepkości	ASTM D2270		185
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-54
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	234
Test F Z G	DIN 51354		12

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

