

CHAMPION ANTI-FREEZE LONGLIFE G12+

Nierozcieńczony koncentrat chłodziwa na bazie glikolu etylenowego stosowany do chłodzenia silników. Został opracowany z wykorzystaniem technologii dodatków organicznych (OAT). Nie zawiera azotanu, aminy, fosforanu (NAP), boranu ani krzemianu. Ta zaawansowana technologia gwarantuje doskonałą i trwałą ochronę wszystkich podzespołów układu chłodzenia i zapewnia okres eksploatacji pojazdów pasażerskich wynoszący 4-6 lat lub 250 000 km i 500 000 km w przypadku pojazdów do profesjonalnych zastosowań.

ZASTOSOWANIA

Opracowany z myślą o długotrwałym użytkowaniu we wszystkich typach silników, zwłaszcza wykonanych ze stopów aluminium, żeliwa i magnezu. Nieodpowiedni do stosowania w starszych układach chłodzenia wyposażonych w chłodnice i nagrzewnice o miedzianych/mosiężnych rdzeniach, głównie ze względu na obecność ołowianych spoin. Po rozcieńczeniu można go stosować w otwartych i zamkniętych układach chłodzenia [pojazdy i systemy grzewcze]. Zaleca się rozcieńczanie demineralizowaną wodą. Ochrona przy określonych progach temperatury: -16°C wymaga stężenia 30% AF // -22°C wymaga stężenia 40% AF // -36°C wymaga stężenia 50% AF.

CECHY

Właściwości antykorozyjne: doskonała ochrona układu

Łatwość użycia: większa trwałość

Całkowita ochrona układu: Doskonała wymiana i rozpraszanie ciepła

OSIĄGI

AFNOR	NF R 15-601	MAN	324 SNF
ASTM	D3306	MB	325.2
ASTM	D4985	MB	325.3
BS	6580	MTU	MTL 5048
POLISH STANDARD	PN-C-40007	VW	TL 774-D
SAE	J1034	VW	TL 774-F
DAIMLER TRUCK	DTFR 29C110		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Zasadowość rezerwowa	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	6.5
Gęstość w temp. 20°C	ASTM D4052	g/ml	1.117
Barwa	VISUAL		PINK

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

