

10/07/2023
5075

Synthetische remvloeistof bedoeld voor hydraulische remsystemen die een superieure kwaliteit vereisen. De samenstelling ervan biedt een hoge chemische stabiliteit, een uitstekende weerstand tegen residu's en een hoge weerstand tegen oxidatie. De vloeistof kan worden gebruikt met alle materialen die normaal gesproken worden gebruikt in remsystemen.

TOEPASSINGEN

Het wordt gebruikt in alle hydraulische remsystemen (inclusief ABS), waarvoor fabrikanten een vloeistof vereisen die de hieronder genoemde eigenschappen heeft. Ook geschikt als stuurbekrachtigingsvloeistof en koppelmvormervloeistof. Toepassingsbereik: van -40 °C tot 270 °C.

KENMERKEN

Kookpunt: zeer hoog kookpunt, veilige remwerking

Anti-corrosie-eigenschappen: complete bescherming van het remsysteem

Compatibel met elastomeren: geen lekkage of verlies van vloeistoffen

SPECIFICATIES

FMVSS	116 DOT 4	ISO	4925 Class 5.1
FMVSS	116 DOT 5.1	SAE	J 1703
FMVSS	116 DOT3	SAE	J 1704
ISO	4925 Class 3&4		

KARAKTERISTIEKEN

Test	Methode	Eenheid	Gemiddeld resultaat
Kinematische viscositeit bij 100 °C	ASTM D445	mm²/s	2.16
pH	ASTM D1287		7.5
Droog kookpunt (ERBP)	ASTM D1120	°C	275
Nat kookpunt (WERBP)	ASTM D1120	°C	187
Dichtheid bij 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Kinematische viscositeit bij -40 °C	ASTM D445	mm²/s	810

We behouden ons het recht voor de algemene kenmerken of eigenschappen van onze producten te wijzigen om onze klanten te laten profiteren van de nieuwste technische ontwikkelingen.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

