

WOLF COOLANT G11 -36°C

07/12/2023
50150

Ein verdünntes Kühlmittel auf Ethylenglykolbasis zur Verwendung in Motoren. Das Produkt basiert auf der Inorganic Acid Technology (IAT), ist frei von Nitrit, Amin und Phosphat (NAP) und enthält Borat und Silikat. Die ausgereifte Technologie verhindert die Bildung von Silikatgel, die bei minderwertigen Produkten häufig beobachtet wird. Es bietet einen kompletten und dauerhaften Schutz des Kühlsystems und ermöglicht eine Lebensdauer von 3 bis 4 Jahren oder 60.000 km bis 85.000 km für PKW und Nutzfahrzeuge. Gebrauchsfertige Lösung.

ANWENDUNGEN

Formuliert für alle Motoren, einschließlich solchen aus Aluminiumlegierungen. Beste Wahl bei älteren Kühlsystemen mit Kupfer- bzw. Messingkühlern und Heizkörpern, insbesondere für das darin verwendete Bleilot. Diese Lösung ist gebrauchsfertig und kann ganzjährig in offenen und geschlossenen Kühlkreisläufen (Fahrzeuge und Heizung) mit Frostschutz bis -36 °C verwendet werden.

MERKMALE

Frostschutzeigenschaften: Sehr gute Leistung bei niedrigen/hohen Temperaturen

Anti-Korrosions-Eigenschaften: Adäquater Korrosionsschutz

STANDARD / SPEZIFIKATION / FREIGABE

AFNOR	NF R 15-601	FORD	SSM-97B9102A
ASTM	D3306	GM	B 0400240
ASTM	D4985	GME	13368
BS	6580	MAN	324 NF
POLISH STANDARD	PN-C-40007	MB	325.0
SAE	J1034	MTU	MTL 5048
BMW	N600.69.0	SAAB	690 1599
DAIMLER TRUCK	DTFR 29C100	SCANIA	S28917.3
DAVID BROWN	DBL-7700	SCANIA	TB 145
FIAT	55523/1	VW	TL 774-C (G11)

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
pH	ASTM D1287		8.5
Dichte bei 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.061
Farbe	VISUAL		BLUE
Gefrierpunkt (Refrakto)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

