

AROW ISO 10

11/09/2014
4001

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Anforderungen der führenden Hersteller hydraulischer Maschinen zugeschnitten. Mit Additiven gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell für die Bedürfnisse der Hersteller von Hydrauliksystemen entwickelt, in denen die höchsten Anforderungen hinsichtlich hohem Druck bzw. hoher Geschwindigkeit und hoher Temperatur gelten. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem geeignet für die Schmierung von Werkstatanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Druckluftkompressoren.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz.
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz.
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität.

SPEZIFIKATIONSBEREICH

AFNOR	NF E 48-603 HM	EATON VICKERS	I-286-S
AFNOR	NF E 48-690	EATON VICKERS	M-2950-S
AFNOR	NF E 48-691	ISO	11158, HM
DENISON	HF-2	ISO	6743-4, HM
DIN	51524 Part 2		

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.843
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	10.3
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	2.7
Viskositätsindex	ASTM D2270		98
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-33
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	154

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolfubes.com


THE VITAL LUBRICANT