

WOLF AROW ISO 150

14/04/2025
4009

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Erfüllung der Anforderungen der wichtigsten Hersteller hydraulischer Maschinen ausgelegt. Es enthält Additive gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell auf die Erfordernisse der Hersteller von Hydrauliksystemen abgestimmt, die höchste Anforderungen im Hinblick auf hohen Druck, hohe Geschwindigkeit und hohe Temperatur stellen. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem eignet es sich für die Schmierung von Werkstatanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Schraubenkompressoren.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	156
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	14.9
Viskositätsindex	ASTM D2270		95
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-24
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	240

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

