WOLF ANTI-FREEZE
LONGLIFE G13

10/07/2023
50002

Un concentrado de refrigerante sin diluir con base de etilenglicol/glicerina para su uso en motores. Emplea tecnología híbrida inhibidora de ácidos orgánicos (HOAT), está libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP) y boratos. Contiene ciertos aditivos de silicatos que proporciona una rápida regeneración del aluminio. Esta tecnología proporciona una excelente protección permanente de todos los componentes del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 4 a 6 años, o de 250.000 km para aplicaciones en turismos y 500.000 km en vehículos profesionales.

APLICACIONES

Formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio. No es el producto adecuado para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, ni especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción). Se recomienda diluir con agua desmineralizada. Temperatura de protección: -16 °C requiere 30 % AF // -22 °C requiere 40 % AF // -36 °C requiere 50 % AF.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades frente a la corrosión: protección excepcional del sistema
Fácil de usar: vida útil prolongada
Protección total del sistema: Óptima transferencia térmica y dispersión

ESPECIFICACIONES

ASTM	D3306	VW	TL 774-J

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.0
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.140
Color	VISUAL		LRED/VIOLET

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV